


- При изработване, монтаж, контрол и експлоатация да се спазват изискванията на Наредбата за съществени изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане;
- Материалите за основните елементи (корпус, дъна) - S355J2N, EN10025-2;
- Материалите за производство на съда да се доставят придружени с декларация за съответствие;
- Заваръчните шевове да се изпълняват с материали, обезпечавачи получаването на шев с качества, не по-ниски от тези, на основния метал;
- Заваръчните материали да се доставят със сертификат за качество;
- Формата и размерите на крищата за заваряване да се изпълняват съгласно техническата документация и одобрените заваръчни процедури;
- Квалификацията на заварчиците и заваръчните процедури да съответстват на изискванията на БДС EN 15614-1, БДС EN ISO 9606-1 и БДС EN ISO 15607. Процедурите и персоналът за изпълнение на неразглобемите съединения трябва да са одобрени от лице, получило разрешение за оценяване съответствието на съоръжения под налягане, или от лице, получило разрешение да одобрява процедури и персонал за изпълнение на неразглобемите съединения;
- На заваръчните шевове да се извърши контрол, съгласно Техническата характеристика;
- Резервоарът да се подложи на изпитване на якост и плътност, съгласно Техническата характеристика;
- Не се допуска извършване на заваръчни работи по резервоара след провеждане на изпитванията. В противен случай изпитванията се извършват отново.
- След приключване на изпитванията, резервоарът да се освободи от изпитвателния филм, след което да се продава и подсуши.
- На съда се монтира фирмена табелка, съдържаща следната информация:
  - Заводски номер;
  - Работно налягане;
  - Изпитвателно налягане;
  - Година на производство;
- Всички шумери да се затопят по подходящ начин.
- Товаро-разтоварните работи да се извършват съгласно Инструкцията за монтаж, експлоатация, обслужване, прегледи, ремонт, транспорт и съхранение.

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА				
Поз.	Параметър	Марка	Стойност	Забел.
1.	Категория на съда съгласно Директива 2014/68/ЕС	-	IV	
2.	Модул за оценка на съответствие	-	Н1	
3.	Работен флуид	-	азот	
	Наименование на флуида			
	Група на флуида	-	2	
	Плътност	kg/m³	1,25	
	Корозионност		не	
	Взривоопасност	-	не	
	Отровност	-	не	
4.	Работно налягане	МРа	1,05	
5.	Изпитвателно налягане	якост плътност	МРа 1,50 1,05	
6.	Работна температура	°C	-20 ÷ +100	
7.	Материал	-	S355J2N	
8.	Коефициент на заваръчния шев	-	1	
9.	Габаритни размери	Диаметър Дължина	mm 800 2173	
10.	Маса	kg	161	
10.	Минимална дебелина	Корпус Дъно	mm mm 2,75	
11.	Безразрушители контрол	RT % MT/PT % VT %	100 - 100	
	Надлъжни шевове	100	-	100
	Напречни шевове	10	-	100
	"Т"-връзки	100	-	100
	Бъглови шевове	-	100	100

ТАБЛИЦА НА ЦУЦЕРИТЕ					
ПОЗ.	ОЗН.	предназначение	DN	PN (МПа)	забележка
1	A	Вход продукт	Rp 1 1/2	2,5	
2	B	Изход продукт	Rp 1 1/2	2,5	
3	C	Предпазен клапан	Rp 3/4	2,5	
4	D	Манометър	M20x1,5	2,5	
5	E	Дренаж	Rp 1/2	2,5	

			<b>ЕЛЕКТРИС ЕООД</b>		
Изм.	Бр.	Наименование	Подпис	Дата	
Разработил				01.2026	
Съгласувал					
Утвърдил					
<p><b>РЕЗЕРВОАР ЗА АЗОТ</b> <b>Диаметър 800 mm</b> <b>Обем 900 l</b></p>					
<b>Общ вид</b>					
Стадий			Маса	Машаб	
			161 kg	1 : 30	
Лист: 1			Вс. листа : 1		
					2026